

Ficha Técnica Siber Reno Shunt



Ventilación inteligente

PRESENTACIÓN

Los extractores mecánicos a baja presión Reno Shunt crean una depresión de entre 18 y 55 Pa que resulta compatible con los conductos de ventilación natural (shunt, individual o conducto colectivo de tipo alsaciano).

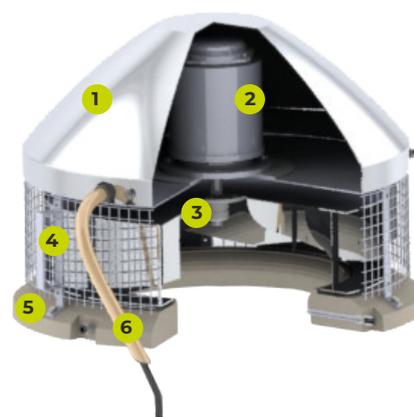
Ámbito de uso:

- » Edificaciones de hasta 18 niveles habitables*

La gama de extractores Reno Shunt se ha concebido específicamente para la evacuación del aire viciado con presión regulada.

Reno Shunt puede funcionar en 3 modos de regulación:

- » Modo de velocidad constante
- » Modo de presión constante
- » Modo de «velocidad autorregulada» o presión variable



- » Reno Shunt es una solución especialmente silenciosa:
- » Nivel de presión sonora de 27 dB a 400 revoluciones por minuto.*
- » Nivel de presión sonora de 45 dB a 800 revoluciones por minuto.*

* A una distancia de 4 metros.



- » Los extractores Reno Shunt cuentan con la etiqueta ErP READY. Esta gama de productos cumple los requisitos de la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas y del Reglamento 1253/2014.

- » Además, Reno Shunt es eficiente desde el punto de vista energético y ofrece un gran rendimiento. Consume 0,0375 Wh/m³ de aire extraído.



- » Los extractores Reno Shunt se clasifican en la categoría 4 en condiciones de funcionamiento a 400 °C durante 30 minutos.

- 1 Sombrero de aluminio
- 2 Motor de conmutación electrónica
- 3 Álabes a reacción fabricados en aluminio
- 4 Pernos de acero inoxidable 304
- 5 Cono de hormigón vibrado
- 6 Precableado de alimentación estándar de fábrica (2,5 metros de longitud)

CARACTERÍSTICAS ACÚSTICAS Y AERÓLICAS DE RENO SHUNT

Existen varias posibilidades en función del tipo de regulación elegido y el modo de fijación deseado, con base soporte de hormigón o metálica.

RENO SHUNT (con regulación) **RENO SHUNT (sin regulación)**



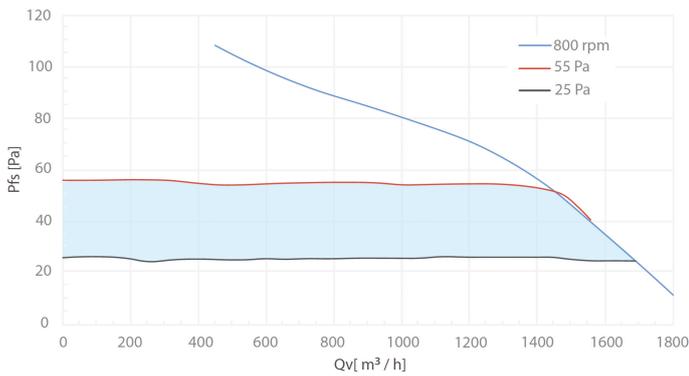
* Previo dimensionado realizado por VTI.

Sistema	Presión (Pa) (con caudal máx.)	Caudal máx. (m ³ /h)	Velocidad de rotación (r. p. m.)	Potencia máxima (W)	Potencia específica (Wh/m ³)	Potencia acústica (dBA)	Nivel de presión sonora (r = 4 m) (dBA)
RENO SHUNT 300	55	1450	300 a 800	74	0,0375 < P espec < 0,05	51 (400 r. p. m) 68 (800 r. p. m)	27 (400 r. p. m) 45 (800 r. p. m)

Sistema	Caudal (máx.) (m ³ /h)	Presión nominal (Pa)	Velocidad nominal (r. p. m.)	Velocidad de rotación (r. p. m.)	Dimensiones (Ø ext./H)	Peso (kg)	Diámetro (mm)
RENO SHUNT 300 R (con regulación)	1450	18-55	/	800	Ø 500/359	14 kg con base soporte de hormigón 12,2 kg con base soporte metálica	Ø 300
RENO SHUNT 300 NR (sin regulación)	1450	/	300-800	800	Ø 500/359	14 kg con base soporte de hormigón 12,2 kg con base soporte metálica	Ø 300

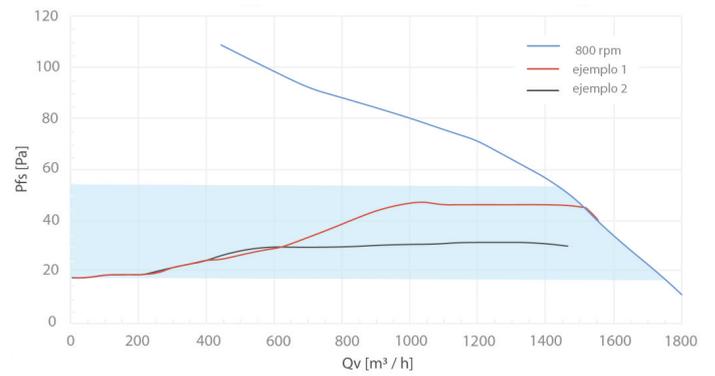
RENO SHUNT 300 R

Curvas de caudal/presión en modo de presión constante



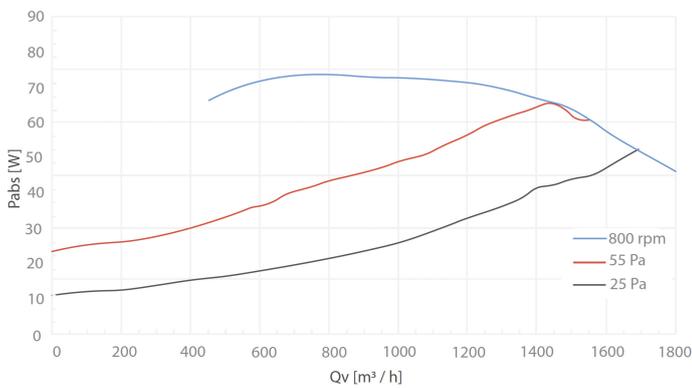
RENO SHUNT 300 R

Curvas de caudal/presión en modo de «velocidad autorregulada»



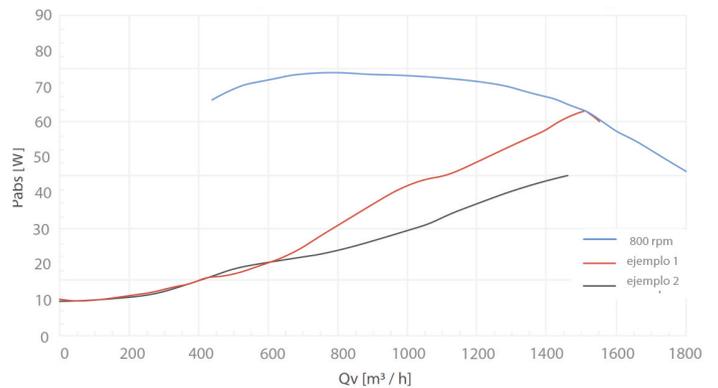
RENO SHUNT 300 R

Potencia eléctrica absorbida en modo de presión constante



RENO SHUNT 300 R

Potencia eléctrica absorbida en modo de «velocidad autorregulada»



INSTALACIÓN

En la página siguiente se muestran 4 posibilidades de instalación típicas, aunque no son exhaustivas. La instalación debe realizarse conforme a lo dispuesto en el documento de idoneidad técnica Reno Shunt n.º 14.5/21-2306_V1.

Se ha determinado la conformidad de los equipos examinados con las disposiciones técnicas aplicables de la Directiva 2006/42/CE relativa a las máquinas.

CARACTERÍSTICAS DE LA INSTALACIÓN



INSTALACIÓN DIRECTA «DE SERIE»

Retirada y eliminación de antiguos sombreretes y conservación de la losa existente (A).
Comprobación de que no exista comunicación con los demás conductos bajo la losa.

- » Limpieza de la losa.
- » Fijación del cono de hormigón (B) (mediante sellador adhesivo PU40).
- » Conexión eléctrica y neumática en los modelos con regulación.



CREACIÓN DE UN CONDUCTO/PIEZA DE CONEXIÓN

Para crear un conducto, se proporciona junto con el extractor una pieza metálica (C) que permite instalar encima el extractor (D).

En el caso de las configuraciones particulares, pueden instalarse conductos colectivos verticales con un diámetro superior o igual a 315 mm para ventilar los cuartos técnicos donde no existan conductos, salvo las cocinas. Se recomienda unir el cono metálico y el tubo mediante una junta de silicona.



SOPORTE DE HORMIGÓN

- » Previa retirada de antiguos sombreretes.
- » Previa retirada de la losa de remate.
- » Fijación de la pieza adaptadora de hormigón (E) que permite pasar de la sección rectangular a la sección circular del extractor.
- » Fijación del extractor (D) a la pieza adaptadora de hormigón mediante sellador adhesivo PU-40.
- » Conexión eléctrica y neumática en los modelos con regulación.



PLÉNUM METÁLICO

- » Previa retirada de antiguos sombreretes.
- » Previa retirada de la losa de remate.
- » Previo deshollinado del conducto y limpieza de la losa de hormigón.
- » Sellado químico del plénum metálico (B) en la chimenea de ventilación mediante sellador adhesivo PU-40.
- » Instalación del extractor (D) y fijación por medio de tornillos autoperforantes.
- » Conexión eléctrica y neumática en los modelos con regulación.

