

Ficha Técnica

Siber® DF EVO 3 Entálpico

Con precalentador



Unidad de Ventilación Inteligente VMC DF Compacta de Alto Rendimiento

La unidad **Siber DF EVO 3 ENT PR** es un grupo recuperador de doble lujo de alto rendimiento con una tecnología de ventilación a caudal constante, ventilador centrífugo a corriente continua y álabes inclinados hacia adelante, asegurando así el caudal constante, confort acústico, consumos eléctricos reducidos, fácil mantenimiento y una óptima calidad del aire. Incorpora un precalentador de 1.000W de protección anti-hielo en la toma de aire exterior, que eleva la temperatura del aire 10°C más.

Ventajas Técnicas

- Recuperación parcial de la humedad
- Tecnología de ventilación a caudal constante
- Amplia variedad de filtros a medida
- Mayor eficiencia energética hasta 90%
- Funcionamiento silencioso
- By-pass 100% automático
- Control y gestión con conectividad inalámbrica
- Certificado Passivhaus Institute 

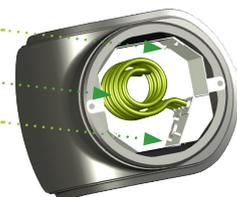
Ventajas Instalación

- Instalación rápida y sencilla
- Bocas orientables, máxima estanqueidad
- Doble desagüe. Desagües orientables
- Guías orientables, fijadas con ganchos silentblock
- Instalación horizontal o vertical
- Posición paralela al techo
- No inclinación para evacuación de condensados
- Disponible versión Derecha o versión Izquierda según modelo previamente solicitado
- Precalentador de 1 kW incorporado

Precalentador

El precalentador protege el recuperador de calor de la unidad de ventilación en zonas con riesgo de heladas.

- » Marco protector en acero con recubrimiento de AluZinc, alta resistencia a la corrosión.
- » Elementos calefactores en acero inoxidable AISI304. Potencia calefactora 1 kW.
- » Cuenta con termostato de protección térmica a 40° C que evita sobrecalentamientos.



SIBER DF EVO 3 ENT PR

Ref. versión derecha: DFEVO3ENTPR



CERTIFICACIÓN



Certificación en proceso

APP

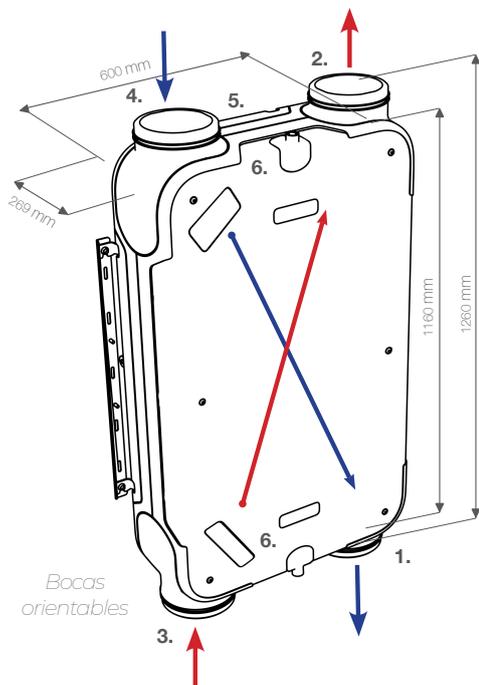


Caudal máximo: **300 m³/h**

Bajo perfil - Altura de 27 cm

Gracias a su diseño aerodinámico, consigue un mayor caudal necesitando una menor presión, siendo más eficiente energéticamente.

DIMENSIONES / FLUJOS DE AIRE



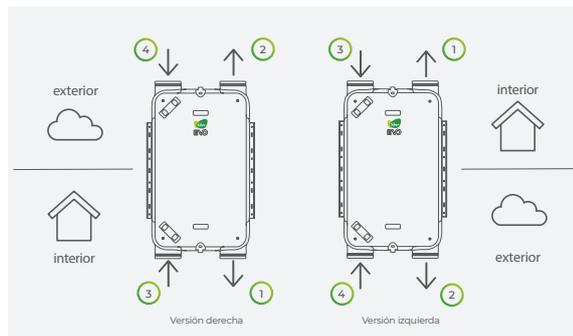
Flujos de aire versión derecha
(versión de fábrica)

LEYENDA

1. Insuflación aire nuevo hacia la vivienda
2. Expulsión aire viciado hacia el exterior
3. Extracción de aire viciado de la vivienda
4. Toma de aire nuevo del exterior
5. Conexiones eléctricas
6. Conexión de la evacuación de condensados*



*La versión entálpica, los 2 desagües deben estar cerrados con dos tapones, no se deben conectar al desagüe de condensados.



Tan solo 27 centímetros de perfil

Optimización del espacio disponible en falso techo



POSICIÓN PARALELA AL TECHO

Su diseño hace posible que esté paralelo al techo sin necesidad de un desnivel.
SIN 2% DE DESNIVEL

ACCESORIOS OPCIONALES

Filtro G4 COARSE 65%

Filtro F7 EPM1 55%

Filtro G4_F7 COARSE 65% - EPM1 55%

Filtro de Carbono

Filtro F9 EPM 1 80%

Filtro G4_F9 COARSE 65% - EPM1 80%

Mando Multicontrol Inalámbrico

Mando Pulsador 4 Posiciones Inalámbrico

Sensor inteligente CO₂ Inalámbrico

Sensor inteligente humedad Inalámbrico

Pasarelas/Domótica convierte la vivienda en una Smart Home

Siber APP EVO monitorización inteligente del equipo y de la calidad del aire interior vía online

* Consultar nuestro catálogo Siber para ver todos los accesorios y funcionalidades

CONVIERTE TU VIVIENDA EN UNA SMART HOME (opcional)



Conectividad mediante:

KNX

Modbus

(Siber APP EVO conexión a partir de la pasarela ethernet)



¡Cuida de tu Salud y la de los tuyos, monitorizando la Calidad del Aire de tu hogar!

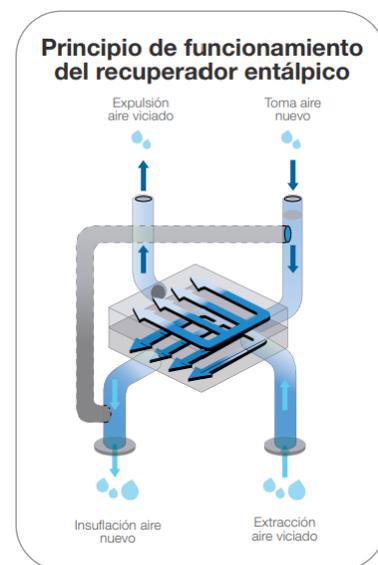
Gracias al sistema de control inteligente se consigue una monitorización online de los elementos más importantes posibilitando un control y seguimiento de la calidad del aire interior de la vivienda.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

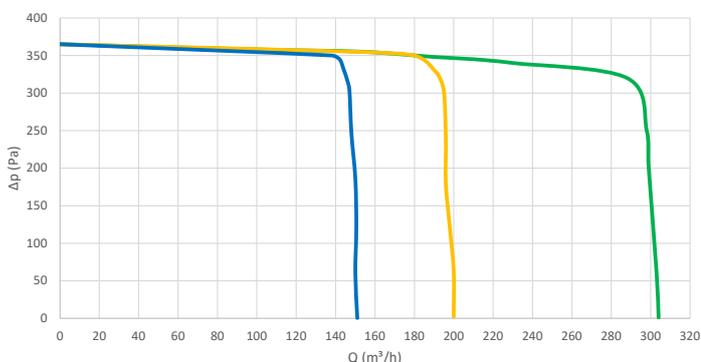
Tensión de alimentación	230V/ 50 Hz				
Grado de protección	IP 44				
Dimensiones (l x h x p)	1160 x 600 x 269 mm				
Diámetro de conexión	Ø 160				
Diámetro de la evacuación de condensados	1/2"				
Peso	36 kg				
Clase de filtro (incluido)	Coarse > 65% (G4)				
Posición ventilador (de serie)					
Mando multicontrol inteligente inalámbrico (opcional)	0	1	2	3	Máximo
Caudal de ventilación (m³/h)	90	120	180	240	300

NIVEL ACÚSTICO

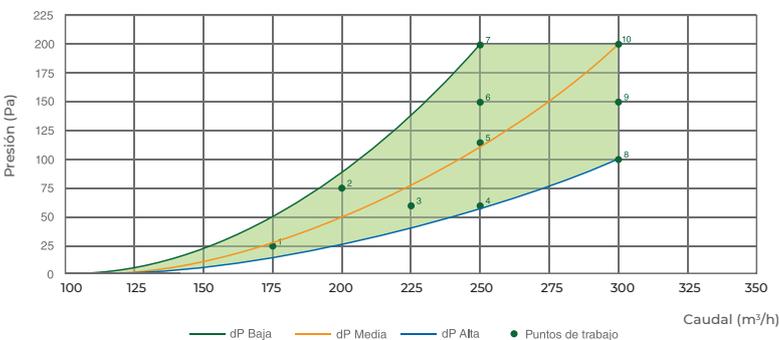
Caudal de ventilación (m³/h)		210
Potencia acústica Lw (A)	Presión estática (Pa)	50
	Irradiación caja (dB(A))	45
	Conducto de extracción (dB(A))	47
	Conducto de insuflación (dB(A))	59
Presión acústica Lp (A) a 1,5m	Irradiación caja (dB(A))	30



CURVAS CARACTERÍSTICAS



- máxima velocidad
- media velocidad
- baja velocidad



Puntos de trabajo	CAUDAL (m³/h)	PRESIÓN (Pa)	POTENCIA (W)	SFP (W/l/s)
1	175	25	28	0.58
2	200	75	56.2	1.01
3	225	60	66.5	1.06
4	250	60	84	1.21
5	250	120	106	1.53
6	250	150	113	1.63
7	250	200	151	2.17
8	300	100	133	1.60
9	300	150	146	1.75
10	300	200	153	1.84

SOSTENIBILIDAD



SOSTENIBILIDAD

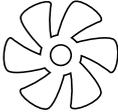
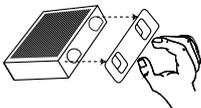
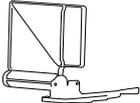
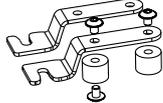
Construcción en polímero técnico y acero galvanizado, reduciendo el consumo de recursos y la degradación del planeta.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción

Imagen

Intercambiador de calor de alto rendimiento	Entálpico, intercambiador de calor de flujos cruzados	
Ventiladores caudal constante	Tecnología de ventilación a caudal constante, ventilador centrífugo a corriente continua y álabes inclinados hacia adelante. Gracias a esta tecnología se asegura el caudal constante, confort acústico, consumos eléctricos reducidos, fácil mantenimiento y una óptima calidad del aire	
Filtros alta eficiencia (opcionales)	Dispone de la más amplia gama del mercado en filtrado, para garantizar una óptima calidad del aire. DF34FG4 - FILTRO G4 COARSE 65% (2 filtros incluidos) DF34FF7 - FILTRO F7 EPM1 55% DF34FG4F7 - FILTRO COMBINADO G4 + F7 COARSE 65% - EPM1 55% DF34FCA - FILTRO DE CARBÓN DF34FF9 - FILTRO F9 EPM1 80% DF34FG4F9 - FILTRO COMBINADO G4 + F9 COARSE 65% - EPM1 80% DFF34CAG4 - FILTRO DE CARBONO + G4	
Mantenimiento fácil	Fácil acceso a la limpieza de filtros, directamente por el panel delantero. Acceso y desmontaje simple del intercambiador de calor y ventiladores (aconsejable cada 3 años)	
By-pass inteligente	El by-pass 100% automático sirve tanto en verano como en invierno para disfrutar en cualquier situación de temperatura favorable dentro de la casa sin pasar por el intercambiador de calor. Esta gestión es automática (configurada de fábrica)	
Montaje rápido y sencillo	Montaje tanto en techo como en muro, con posibilidad de instalación de las guías en todos los laterales del equipo gracias a la versatilidad de los ganchos silentblock. Configuración posición estándar o invertida del equipo invirtiendo los sentidos de las bocas en ambos lados	
Construcción de altas prestaciones	Construcción interna estanca de polipropileno expandido (PPE), y externa en acero galvanizado recubierto de pintura termo lacada RAL 9003, garantizando el aislamiento acústico, térmico y la estanqueidad del aire.	
Bocas Orientables	Modularidad en la conexión de manera rápida y sencilla. Las bocas están diseñadas para asegurar una máxima estanqueidad. Doble junta simétrica que garantiza la estanqueidad del encaje del conducto con el equipo	
Bajo Consumo	Motores de altas prestaciones con tecnología exclusiva, asegurando el menor consumo energético	
Regulación inalámbrica (opcionales)	Con conexión a los mandos y sondas inalámbricas (CO ₂ y Humedad Relativa) · Mando multicontrol inteligente inalámbrico con regulación electrónica e indicador de ensuciamiento de filtros. · Mando pulsador inalámbrico 4 posiciones con indicador de ensuciamiento de filtros mediante LED	
Siber App EVO (opcional)	Sistema de control inteligente para la monitorización online de los elementos más importantes para el control y seguimiento de la calidad del aire interior de la vivienda	
Pasarela - domótica (opcionales)	Conectividad mediante KNX - Modbus. Convierte la vivienda en una Smart home	
Pre calentador de protección	Incorpora un pre calentador de 1.000 W de protección anti-hielo en la toma de aire exterior que eleva la temperatura del aire 10 °C más.	

