

Ficha Técnica

Intercambiador entálpico



Ventilación inteligente

Intercambiador de calor con recuperación de humedad

Un aire exterior frío y seco durante el periodo de invierno y la evacuación del aire viciado húmedo provocan una disminución proporcional de la tasa de humedad relativa en las viviendas. Una tasa de humedad de aire demasiado baja en la vivienda perjudica el confort interior. Por ello, se recomienda no evacuar hacia el exterior toda la humedad producida en el interior de la vivienda. En invierno, el intercambiador entálpico Siber permite transmitir cierto porcentaje de la humedad presente en el air extraído en el aire seco nuevo procedente del exterior evitando una atmósfera demasiado seca dentro de la vivienda.

Cuando en verano, con temperaturas y humedad exteriores elevadas, el intercambiador entálpico permite conservar un aire insuflado más seco dejando fuera la humedad procedente del exterior. Un grupo de aire acondicionado consume menos energía en resfriar un aire seco que un aire húmedo.

El intercambiador entálpico garantiza un confort óptimo en cada estación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características técnicas	Intercambiador Entálpico
Rendimiento de la temperatura (%)	77% a 225 m ³ /h acorde con la norma EN308
Rendimiento entálpico (%)	136% a 225 m ³ /h acorde con la norma EN308

+ VENTAJAS

- Recuperación de la humedad hasta 60%
- Aumento del confort en la vivienda tanto en verano como en invierno
- Rendimiento eficiente >136%
- Economía de energía con el aire acondicionado en caso de temperaturas exteriores y humedad elevadas en verano
- Reemplaza un intercambiador de calor estándar
- No necesita evacuación para condensados
- Mayor duración de la vida útil
- Limpieza fácil con agua (hasta 50°C)
- Atrasa la formación de hielo hasta -14°C

Intercambiador entálpico



+ INTERCAMBIADOR ENTÁLPICO

Intercambiador de calor con una membrana de polímero especialmente desarrollado para el nuevo núcleo entálpico que transfiere la humedad entre los flujos de aire.

En invierno, el volumen de humedad transferida depende de la tasa de humedad relativa del aire interior y del aire exterior pudiendo alcanzar hasta una recuperación del 60%.

En verano, el intercambiador entálpico puede utilizarse de forma eficaz en temperaturas y humedad relativa elevadas. Además el nuevo núcleo permite dejar en el exterior la humedad garantizando una calidad del aire interior más seco.



Membrana de polímero



Núcleo entálpico



Núcleo estándar

+ RENDIMIENTO GARANTIZADO

- Ofrece un rendimiento en la recuperación del calor sensible y eficiente de la humedad relativa
- Rendimiento energético total del 136%
- Utilizar una batería de post-calentamiento para recuperar una mayor energía
- En obra nueva se recomienda posponer la instalación hasta que el exceso de humedad haya desaparecido

+ ADAPTABILIDAD A LA GAMA SIBER DF CONFORT

Puede remplazarse el núcleo estándar al entálpico sin modificaciones en la configuración del equipo



Siber DF Excellent



Siber DF Sky

